

会社案内

 高橋技研株式会社

- 各種金型設計製作
- アルミ・亜鉛ダイカスト
- プラスチック成形
- 精密機械加工



ご挨拶



ダイカストマシンにICを採用し、
自動化、省力化、無人化の
進む内製のダイカストマシン



昭和56年当時

◇一貫生産体制によるメリットを最大限に活かし、最終工程までを考慮した金型設計など当社独自のノウハウを用い、加工負担を軽減することにより、短納期・低コスト化を実現します。

◇環境を考慮した独自のシステムを開発。地球に優しい企業を目指します。

当社の歩み

当社は昭和39年2月、ダイカスト鑄造を主事業としてスタートしました。

創立以来、常に「創意」「熱意」「責任」を持ち、もの作り一筋に歩んで参りました。

常に新しい技術に挑戦し、アルミ・亜鉛ダイカスト及びプラスチック成形の分野において、金型設計製作、成形、精密機械加工・組立という自社による一貫生産体制を構築。

更に各工程における専門技術の確立を図ると共に、全自動鑄造機、各種周辺設備、環境システム、加工専用機などの自社開発により、多様化するお客様のニーズにお応えして参りました。

現在、「匠」の技と最新機械設備を駆使し、ベテランスタッフから次世代を担うスタッフまで全社員が一丸となり、更なる高品質の製品を提供し、一層の発展を目指しています。

若者の製造業離れが進む今日、「技術継承」こそ最大の課題であります。

創立以来培った当社独自の技術やノウハウを、若い世代に伝え、引き継いで行くことが当社の今後の課題であり、使命であると考えます。

未知なる可能性を秘めたダイカストの分野において、更なる進化を目指し、皆様方のご期待にお応え出来る様努力していく所存でございます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

高橋技研株式会社

代表取締役社長 高橋康人

会社概要・沿革

会社名

高橋技研株式会社

代表者

代表取締役社長 高橋康人

設立

平成元年 10 月（創立 昭和39年2月）

資本金

1,000 万円

所在地

（本社）

〒720-0017

広島県福山市千田町三丁目2-13（敷地面積 4,903 m²）

TEL (084) 955-0297 FAX (084) 955-4691

URL.<http://www.takahashi-giken.com> E-mail: info@takahashi-giken.com

（笠岡工場）

〒714-0006

岡山県笠岡市みの越9(笠岡中央内陸工業団地内)(敷地面積17,508m²)

TEL (0865) 63-5551 FAX (0865) 63-6661

（靱工場）

〒720-0202 広島県福山市靱町後地白茅26-39(靱鉄工団地内)(敷地面積4,902m²)

TEL (084) 982-3982

事業内容

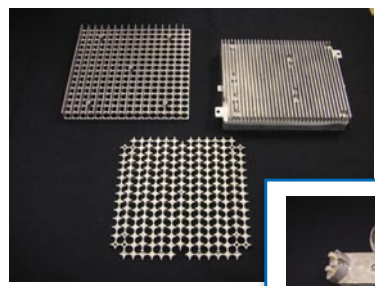
各種金型設計製作 アルミ・亜鉛ダイカスト プラスチック成形 精密機械加工 組立

製造品目

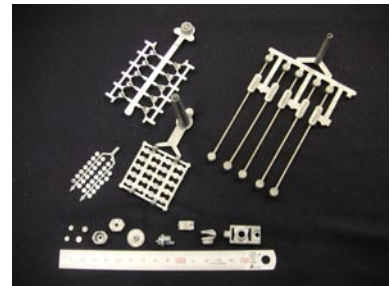
自動車部品(4輪・2輪) 農業機械部品 電機部品 産業機械部品 一般機器部品
モーター部品 ポンプ部品 気密・耐圧部品 福祉医療関連部品 建築金物部品
ガス機器部品 空圧・油圧機器部品 日用雑貨部品 その他

昭和39年 2月	鑄造機導入…ダイカスト製品生産開始
昭和44年 5月	鑄造工場新築
昭和46年 5月	金型工作機導入
昭和47年 6月	鑄造機・金型設備増設・加工工場・事務所増設
昭和49年 2月	社宅新築
昭和53年 9月	射出成形機導入
昭和54年12月	金型工場増設
昭和56年 9月	全自動鑄造機を開発
昭和58年 2月	射出成形工場増設・射出成形機増設
昭和59年 5月	金型設備増設
昭和63年12月	福山市靱町に鑄造工場増築
平成 元年10月	高橋技研株式会社として法人設立
平成17年12月	笠岡市みの越町に笠岡工場新築
平成18年10月	笠岡工場に於いてアルミダイカスト操業開始 現在に至る

製品紹介



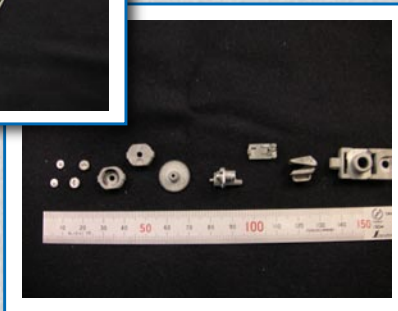
電子・電気部品



小物部品



電子部品



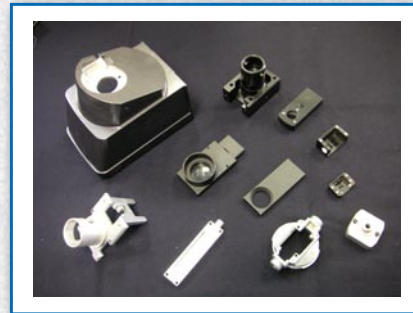
小物部品 (拡大)



農機具部品



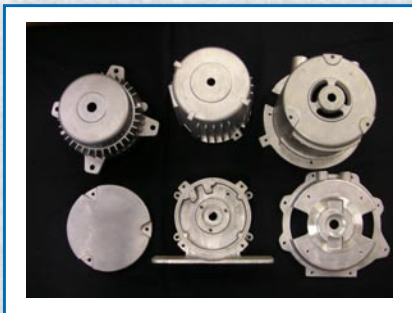
日用雑貨部品



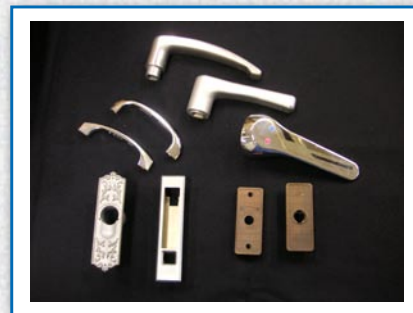
測定器部品



自動車部品



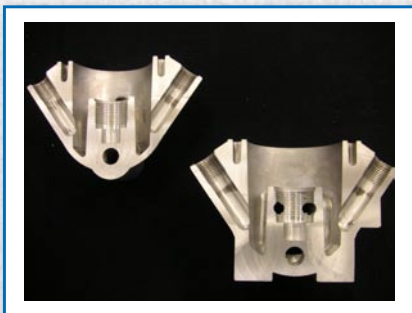
モーター部品



建築金物部品



プラスチック部品



製品断面

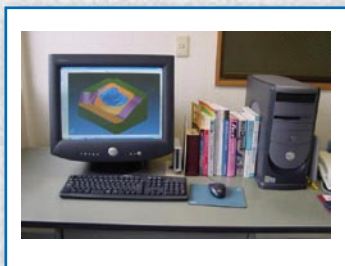


その他ダイカスト製品



部門別

金型部門



CAD/CAM



金型



マシニングセンター



加工部門



オートローダー付NC旋盤



マシニングセンター (11パレット)



ダイカスト部門



射出成形部門



主要機械設備

金型工作機械

CAD/CAM	2 ~ 3 次元	3
汎用旋盤・NC旋盤		3
汎用フライス・NCフライス		5
マシニングセンター		2
NC放電加工機		3
NCワイヤーカット		1
平面研削盤		4



ダイカストマシン

※自動給油・自動製品取出し・自動スプレー装置

コールドチャンバー	90~350 t	計 6台
-----------	----------	------

研掃機

ショットブラスト	17° ロン式	2
ショットブラスト	ハンガ-式	2
振動バレルマシン		1
バフレース		2



2次加工機

NC旋盤		5
マシニングセンター		5
縦型3台、横型2、11パレット各1台		1
複合加工機		22
各種ボール盤・タッピングマシン		



洗浄・乾燥機

超音波洗浄機	φ 430x450L	1
シャワー式洗浄機	max φ 250x200L	1
乾燥機		2



射出成形機

射出成形機	30 ~ 220 t	計 9台
熱処理機		1
タンブラー・粉砕機		2



製造工程

金型設計

金型製作

鑄造

セキ折り

プレス

仕上げ

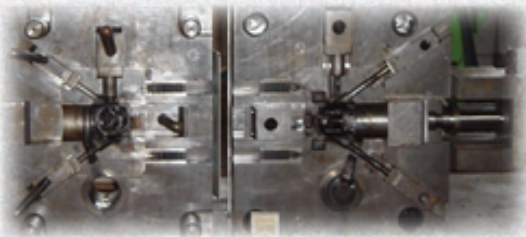
機械加工

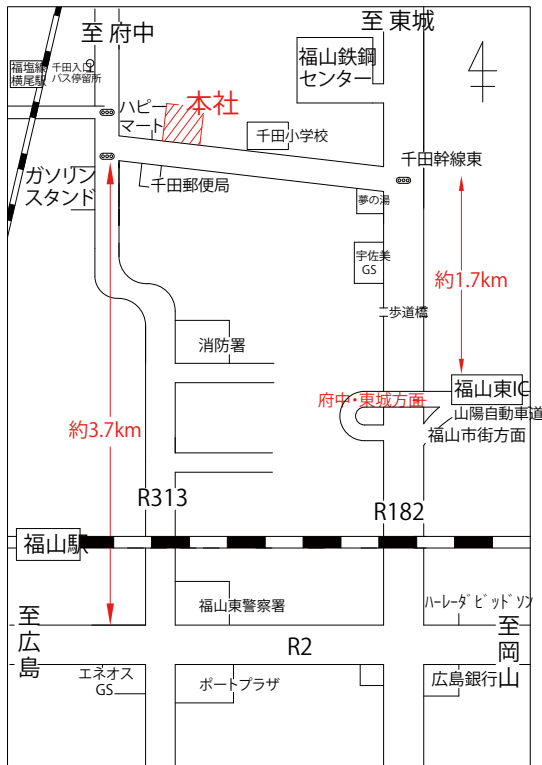
表面処理

洗浄・乾燥

検査

梱包・出荷

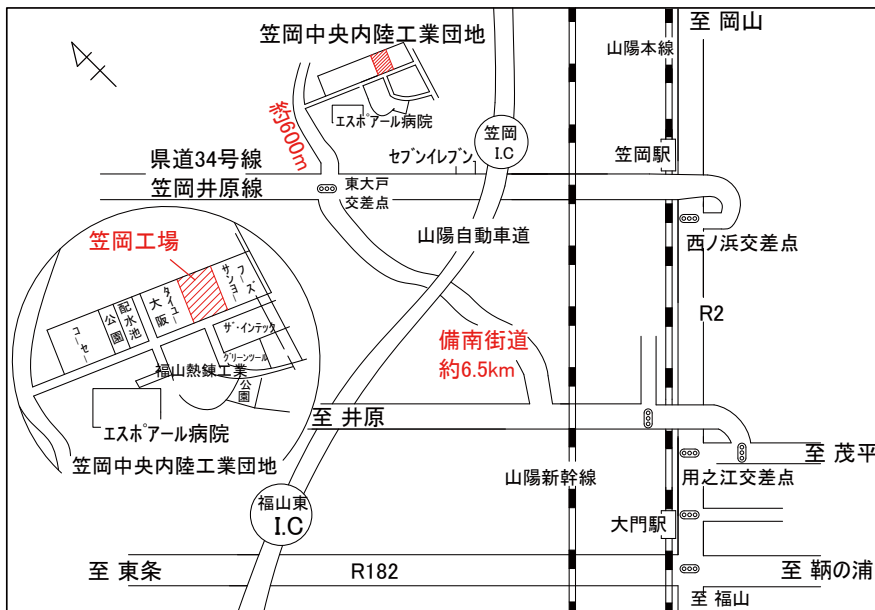




高橋技研株式会社

〒720-0017
 広島県福山市千田町三丁目2-13
 TEL(084)955-0297
 FAX(084)955-4691

URL:<http://www.takahashi-giken.com>
 mail:info@takahashi-giken.com



<笠岡工場>
 〒714-0006
 岡山県笠岡市みの越9
 笠岡中央内陸工業団地内
 TEL(0865)63-5551
 FAX(0865)63-6661